

Mehr als 50 Jahre Fertigungskompetenz

Seit über fünf Jahrzehnten zählen wir zu den führenden Unternehmen in der Fertigung und entwickeln Lösungen, die sich konsequent an den realen Anforderungen moderner Produktionsbetriebe orientieren. Unsere Expertise umfasst verschiedenste Produkte und Branchen. Dadurch entstehen Lösungen, die über reine Technologie hinausgehen und auf fundierter, praxisnaher Erfahrung basieren.

HYPERBEND

ABKANTPRESSE

MODELL	TECHNISCHE DATEN						GESCHWINDIGKEIT (MM/S)		GRÖSSE (MM)			
	Presskraft (t)	Maximale Biegelänge (mm)	Abstand zwischen den Ständern (m)	Öffnungs- höhe (mm)	Hub des Stößels (mm)	Einspann- tiefe (mm)	Annäherungs- geschwindig- keit	Rücklauf- geschwindig- keit	Breite	Länge	Höhe	Gewicht (kg)
HB 85	77	2500	2000	700	400	400	220*	220	1670	3010	2720	7900
HB 120	108	2500	2000	700	400	400	220*	220	1670	3010	2720	7900
		3100	2700							3710		9000
		4100	3600							4610		10900
HB 140	127	2500	2000	700	400	400	220*	220	1670	3010	2720	7900
		3100	2700							3710		9000
		4100	3600							4610		11300
		5100	4600					160	1820	5610	2960	15200
		6100	5600							6610	3110	17700
HB 185	166	2500	2000	700	400	400	220*	200	1680	3030	2720	8800
		3100	2700							3730		10100
		4100	3600							4630		12100
		5100	4600				180	130	1800	5630	2960	17000
		6100	5600							6630	3160	20000
HB 230	208	3100	2700	700	400	400	200	200	1680	3730	2720	10500
		4100	3600						1790	4630		12700
HB 275	249	2500	2000	700	400	400	150	150	1920	3050	2975	12100
		3100	2700							3750		14000
		4100	3600							4650		16000
		5100	4600				130	130		5650	3125	21200
		6100	5600							6650	3325	24600
HB 350	317	3100	2700	700	400	400	120	130	2110	3930	3205	17700
		4100	3600							4830		20300
		5100	4600				100	110	2150	5830	3690	26100
		6100	5600							6830	3855	30400

* Die Anfahrgeschwindigkeit ist in Ländern mit CE-Regulierung auf 220 mm/s begrenzt.
Die Arbeitsgeschwindigkeit ist in Ländern mit CE-Regulierung auf 10 mm/s begrenzt.



Kontaktieren Sie uns. Einfach hier scannen



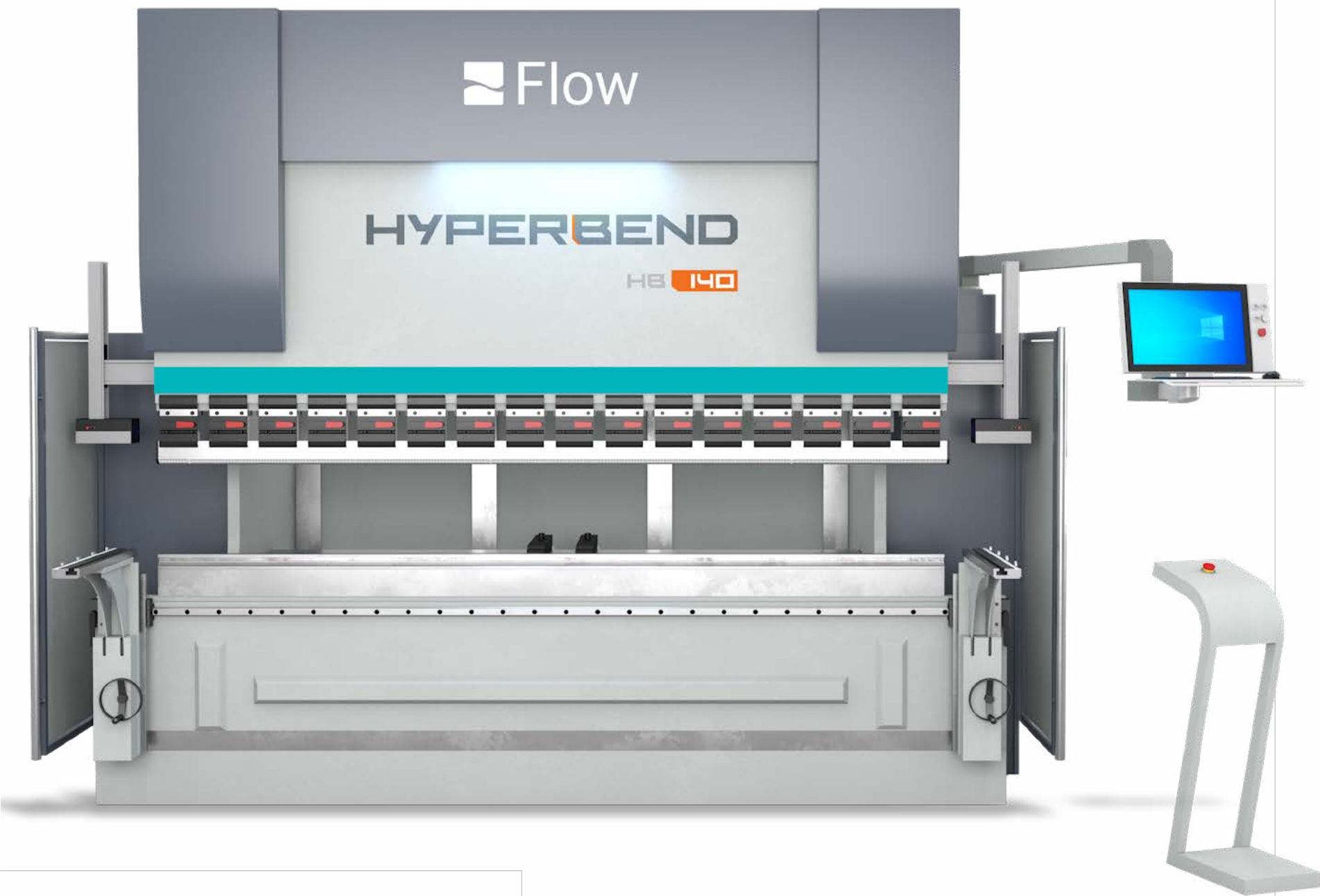
HYPERBEND

KOMPLEXE BAUTEILE LASSEN SICH MÜHELOS
IN PRÄZISE WINKEL UND FORMEN ABKANTEN
– EINSCHLIESSLICH BOXEN, RAHMEN UND
STRUKTURKOMPONENTEN

Press Ahead.

Die HyperBend™ ist eine moderne CNC-Abkantpresse der nächsten Generation mit sechs Achsen und fügt sich nahtlos ins Flow Fabrication-Produktportfolio ein. Sie ermöglicht schnelles, hochpräzises Biegen durch intelligente Automatisierung und energieeffiziente Leistung.

Fortschrittliche Teilepositionierung, Schnellwechsel-Werkzeuge und Präzision im Mikrometerbereich machen die HyperBend zur idealen Lösung für komplexe Biegungen, Hochdurchsatzproduktion und steigende Shopfloor-Anforderungen.



6-ACHSIGE CNC-STEUERUNG

Ermöglicht hochpräzises Abkanten durch fortschrittliche Teilepositionierung und flexible Hinteranschlagkonfigurationen.

TOUCHSCREEN-BEDIENOBERFLÄCHE

Benutzerfreundlicher CNC-Controller mit 2D- und 3D-Visualisierung, Echtzeitberechnung und Biegesimulations-Funktionen.

SCHNELLWECHSEL-SPANNSYSTEM

Der schnelle Werkzeugwechsel ermöglicht es dem Bediener, sich auf den Biegeprozess zu konzentrieren und nicht auf die Rüstzeit. Das steigert den Durchlauf und reduziert Stillstandzeiten.

HOCHPRÄZISES FEEDBACK-SYSTEM

Lineare Führungsstruktur und integrierte Verzugskompensation gewährleisten enge Toleranzen bis zu $\pm 5 \mu\text{m}$.

MODULARE AUTOMATISIERUNGSOPTIONEN

Mit CNC-Biegehilfen, automatischer Blechdicken- und Winkelmessung sind weitere Funktionen optional verfügbar.

INTELLIGENTER UND ADAPTIVER BETRIEB

Die Aktivierung über das Fußpedal spart Energie im Leerlauf und reduziert Wärmeentwicklung sowie Verschleiß. Das sorgt für einen leiseren Betrieb, eine längere Lebensdauer der Komponenten und geringeren Wartungsaufwand.

HYBRIDE ANTRIEBSTECHNOLOGIE

Energieeinsparungen von bis zu 60 Prozent durch den Einsatz eines AC-Servomotors mit variabler Pumpendrehzahl bei unveränderter Geschwindigkeit und Produktionskapazität.

Spezifikationen und Konfigurationen

HYPERBEND

Presskraft	77 bis 317 t
Biegelängen	2400 mm bis 6100 mm
Hinteranschlag	4- bis 6-achsig, optional servogetrieben
Werkzeugsystem	Werkzeughalter im europäischen Stil, WILA-kompatible Nuten
Schnittstellen	Europäische, amerikanische und WILA-Werkzeugschnittstellen
Biegekompensation	Hochpräzise CNC-gesteuerte Biegekompensation
Motorsteuerung	Geräuscharmer, energieeffizienter Frequenzumrichter
Installation und Garantie	Werkseitige Installation mit einjähriger Garantie und vollständiger Anwenderschulung

Precision Forming. Built for What's Next.