

LZR

LZR FIBER LASER



Laser

GANTRY MIT DOPPELANTRIEB

Das doppelt angetriebene, servogesteuerte Gantry-System maximiert die Stabilität bei hoher Geschwindigkeit und gewährleistet eine gleichbleibend hohe Teilequalität.

PRECITEC AUTO-FOKUS-SCHNEIDKOPF

Automatische Anpassung an unterschiedliche Materialstärken beim Einstechen und Schneiden. Ein kapazitiver Sensor gleicht geringfügige Abweichungen der Materialebene zuverlässig aus.

MASCHINENSTEUERUNG

LTI Panell und Operation Software
Lantek Expert Cut CAD/CAM/Nesting Software

DOPPELPALETTEN-BE-UND ENTLADUNG

Automatische Laserschubtische (LST) ermöglichen einen schnellen Wechsel der Bleche und sind der Einstieg in die automatisierte Materialhandhabung.

AUTOMATISIERUNGSOPTIONEN

Automatisierungsoptionen lassen sich über die serienmäßigen Laser-Wechseltische integrieren, ohne zusätzliche Stillstandszeiten gegenüber einem einfachen Tischwechsel zu verursachen.

AUTOMATISCHER DÜSENWECHSLER (OPTIONAL)

Systematischer Austausch der Schneidkopfdüsen für unterschiedliche Materialien und Ersatzdüsen für kontinuierliche Produktionsläufe.

Fast Forward.

Flow verfügt über mehr als **50 Jahre Erfahrung** in der industriellen Metallbearbeitung. Die neu entwickelten Lasersysteme ermöglichen eine hohe Bearbeitungsgenauigkeit für dünne und dicke Materialien. Das hochstabile Gantry-System mit Doppelantrieb sowie das automatische Schubtischsystem sind die Grundlage für eine effiziente Serienproduktion.



Leistungsstufen für unterschiedliche Anwendungen & Anforderungen

Wählen Sie die passende Leistung für Ihre spezifischen Schneidanwendungen und Produktionsvolumen:

3 kW | 6 kW | 12 kW | 20 kW

Mehr Leistung bedeutet schnelleres Schneiden

**SCHNEIDET 6 mm DICKES ALUMINIUM,
BAUSTAHL ODER EDELSTAHL MIT
GESCHWINDIGKEITEN BIS ZU 25 m/min**

Mehr als 50 Jahre Fertigungskompetenz

Seit über fünf Jahrzehnten zählen wir zu den führenden Unternehmen in der Fertigung und entwickeln Lösungen, die sich konsequent an den realen Anforderungen moderner Produktionsbetriebe orientieren. Unsere Expertise umfasst verschiedenste Produkte und Branchen. Dadurch entstehen Lösungen, die über reine Technologie hinausgehen und auf fundierter, praxisnaher Erfahrung basieren.

Service und Support in ganz Europa



Technische Daten und Größen

LZR 3015

LZR 4020

Leistung	3 kW, 6 kW, 12 kW, 20 kW	3 kW, 6 kW, 12 kW, 20 kW
Arbeitsbereich	3 m x 1,5 m	4 m x 2 m
Verfahrweg der Z-Achse	300 mm	300 mm
Lineare Positioniergenauigkeit	+/- 0,025 mm	+/- 0,025 mm
Wiederholgenauigkeit	+/- 0,017 mm	+/- 0,017 mm
Maximale Geschwindigkeit X/Y	100 m/min	100 m/min
Maximales Werkstückgewicht	2.000 kg	2.000 kg
Maschinenabmessungen	8.700 x 3.000 x 2.100 mm	10.100 x 3.000 x 2.100 mm

Genauigkeitsspezifikationen bezogen auf 1 m Verfahrweg, sofern nicht anders angegeben.

Größere Tischgrößen sind verfügbar.



Kontaktieren Sie uns. Einfach hier scannen